



Projetado para um desempenho de classe mundial

Os monitores de gás tóxico com saída de 4-20mA baseados em Microprocessador da Série-SL foram projetados para trabalhar com a linha Gastronics de sensores orgânicos do tipo eletroquímicos. Os critérios de design foram criados por uma das empresas mundiais de petróleo.

Os critérios incluíram um monitor de gás com um sensor de sulfeto de hidrogênio que não dorme (perde sensibilidade) se o sensor não perceber que tem gás alvo por um período de tempo. Além disso, foi necessário que o sensor não seria sensível a temperatura ou umidade, consequentemente, não exigiria um circuito de compensação. Além disso, foi planejado para ter um modo de calibração, enquanto que o monitor pode ser calibrado sem disparar alarmes. Uma aprovação de Classe I, Divisão 2 foi necessária, assim as barreiras de segurança intrínseca não teriam que ser usadas. O problema com as aprovações de Classe I, Divisão 1 para uma aplicação de Divisão 2 é que, mesmo em uma área de Divisão 2, uma barreira de segurança intrínseca deve ainda ser usada desde que o monitor foi aprovado.

Gastronics, Inc. atendeu o que foi solicitado, bem como adicionou alguns recursos adicionais que diferenciam os Transmissores da Série-SL da concorrência. Primeiro adicionamos uma configuração analógica de filtro para permitir que o usuário defina a média de segundo desejada. O monitor foi fabricado para ser completamente de-sensível a interferências de radiofrequência, a fim de evitar falsos alarmes indesejados de rádios em navios transitórios, assim como a interferência de rádios portáteis. Como resultado, o Transmissor de Gás da Série-SL oferece uma excelente estabilidade sem alarmes falsos. O transmissor de gás da Serie-SL vem com visor e protetor anti-respingo. Zerar e Calibrar é rápido e fácil de usar com um único ponto de calibração magneticamente operado sob o visor. O modo de configuração, que é realizado antes da instalação, permite ao usuário especificar o tipo de gás alvo, alcance, nível padrão de gás de calibração que será usado e qualquer filtragem analógica desejada. A configuração do teclado é necessário para pré-configurar essas configurações.

Funções e Benefícios

- Sinal de saída alimentado do circuito de 4 - 20mA
- Aprovado para padrões CL1, Div. 2
- Não requer barreiras de segurança intrínseca para reduções de custos significativos quando utilizado em áreas classificadas
- Baseado em Microprocessador de 2-Fios
- Vários sensores de gás tóxico disponíveis



Caixa revestida com alumínio em pó

Conector de Tubo de Rosca Fêmea de 1,27cm (1/2")

Sensor de Gás Tóxico

Especificações do Transmissor da Série SL

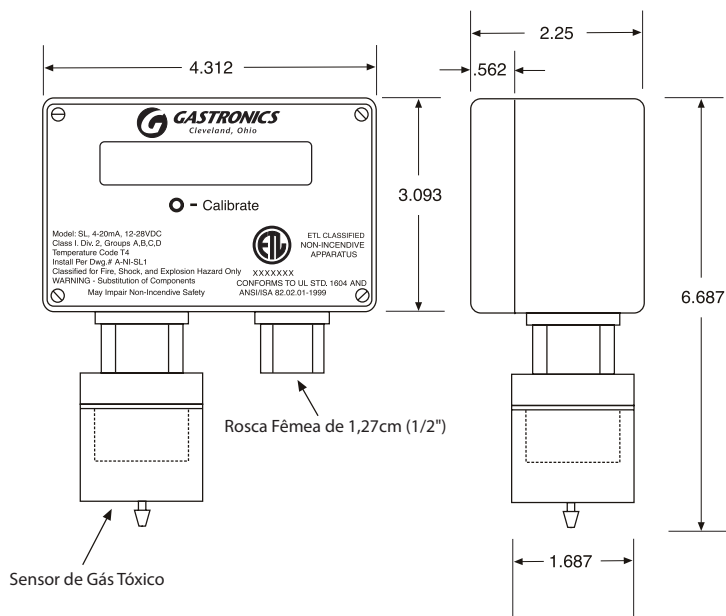
Peso sem sensor	1,56 Kg (1 lb. 4 oz.)
Peso com sensor	1,65 Kg (1 lb. 7,1 oz.)
Dimensões (global)	12,52cm x 16,97cm x 5,71 (4,93" x 6,68" x 2,25")
Material da caixa	Revestida com alumínio em pó
Classificação eletrônica de temperatura	- 40° a + 85° C (-40° F a 185° F)
Classificação eletrônica de umidade	0 -100%
Requisitos de alimentação	12 - 28 VDC
Sinal de saída	4 - 20 mA, Equipado com Circuito de 2 Fios
Classificação de risco	UL - 1604 Classe 1, Div. 2, Gr. A,B,C,D
Garantia (Eletrônica)	2 anos
Garantia (Sensor)	1 ano

Acessórios

Cabo de Extensão do Sensor de 3 m (10') - Use para colocar o sensor longe do transmissor eletrônico

Sensores de gás para Série SL

Gás Tóxico	Faixa de detecção (ppm)
Amônia	0-100
Arsina	0,00-1,00
Bromo	0,0-10,0
Monóxido de Carbono	0-100, 0-300
Cloro	0,0-10,0, 50, 100
Dióxido de Cloro	0,00-1,00, 3,00, 5,0, 10,0
Flúor	0,00-1,00
Germânio	0-50
Hidrogênio	0-25, 100% LIE
Fluoreto de Hidrogênio	0,0-5,0, 10,0
Cianido de Hidrogênio	0,0-10,0, 20,0
Sulfeto de Hidrogênio	0-50, 100
Óxido Nítrico	0-100
Dióxido de Nitrogênio	0,0-10,0, 20,0
Fosgênio	0,00-1,00, 2,00
Fosfina	0,00-1,00, 2,00
Silano	0-50
Dióxido de Enxofre	0,0-10,0, 20,0



23660 Miles Road, #110
Cleveland, Ohio 44128 USA
216-662-4899
FAX: 216-662-4999

www.gastronics.com

Representado por: